

# Silikon

## Några tips om hur du jobbar med ditt silikon

Silikon är sand i en annan form och lite annat grejs så klart. Det gör att silikon har hög densitet alltså silikon är tätt och det gör att formarna blir stabila och lite små tunga. Du bör göra formarna med minst 2,5 – 4,5 cm marginal runt mastern. Beroende på hur stor master du har, ju större jigg du skall göra ju mer marginal runt om mastern behöver du. Anledningen till att du behöver stabila "väggar" runt jiggen är, när du håller i den varma plastisolen och silikonet blir varmt kan silikonet flexa lite, alltså böja sig lite, det blir minder flex med stabilare "väggar".

Silikon har en härdnings tid, alltså det stelnar, på ca 3 -5 H. Detta är superduper då silikonet under denna tid tar sig in i och runt alla delar av din master så att formtagningen blir så precis som möjligt. En sak att tänka på när silikonet härdar så här långsamt är att det hittar alla hål och skrymslen som finns, så kolla en extra gång att det inte finns några hål i din form och att din master sitt helt fast i botten av formen utan möjlighet för silikonet att ta sig in under. Ifall detta sker kan du enkelt skära bort överflödigt silikon med en vass kniv.

Ju högre temperatur det är runt kring dig spelar åxå roll i härdningstiden, det går fortare om det är varmt.

En superviktig sak är att du MÅSTE använda släppmedel, dvs något fett som gör att silikonet inte fastnar på din master eller din ytterform. Det finns en hel drös med olika feta vätskor/salvor typ att använda sig av, matolja, sprayfett, vaselin eller nått liknande. Som jag beskrev i punkten ovanför så tar sig silikonet in överallt och "tar form" av allt så var extremt noggrann med infettningen. Ett annat tips beroende på vilken yta du vill ha på din jigg är, tänk på vad du stryker/smörjer in din master med, använder du pensel kommer det att synas penselstrykningarna i släppmedelet som sedan även blir synliga i din avgjutning. Jag brukar säga att silikonet stjälar ytan som den gjuter av. Så denna egenskap kan du använda dig av också om du vill.

När du skall blanda din silikon med härdaren skall du göra detta försiktigt och vända in härdaren. Detta för att du vill undvika att få in luftbubblor i silikonet. Ett trix för att vara säker på att härdaren blandats in i all silikon (annars härdar det inte och formen blir helknas) är att du byter blandningskärl. Jag menar att du försiktigt håller över blandningen i ett nytt blandningskärl. På så sätt "vänder" du hela blandningen och kommer åt att försiktigt vända in härdaren överallt. Se även till att allt du använder är torrt och rent. Jag använder vanliga matknivar och matskedar att blanda med. När silikonet har härdat är det bara att dra av silikonet från det redskap du blandat med, men jag skulle inte använda dessa att äta med igen. Handskar ska du åxå använda då silikon är superkladdigt!

Silikon är ju sand som jag skrev tidigare och fäster på allt som åxå är sand som andra silikonverktyg men även på porslin med en glaserad yta då glasyr är glas som åxå är sand. Om du vill veta exakt hur mycket silikon som du behöver kan du fylla din form med sand och väga, då sand och silikonet väger nästan exakt lika mycket.

Ett sista tips är, jag brukar använda mig av mjölkpaket eller jospaket till ytterform då denna har en perfekt form för mina masters men åxå att de är vaxade på insidan vilket gör det enklare att fetta in viket gör ett bättre släpp.

## Top Notch & All Duty:

Våra silikoner är ekologiska, det innebär att det är mindre mängd silikonolja i dem bland annat. TopNotch håller formen bättre, det betyder att du kan göra fler gjutningar i din form innan den tappar i sin form (alla formar i alla sorters silikon har en bestämd livslängd innan den tappar sin form)

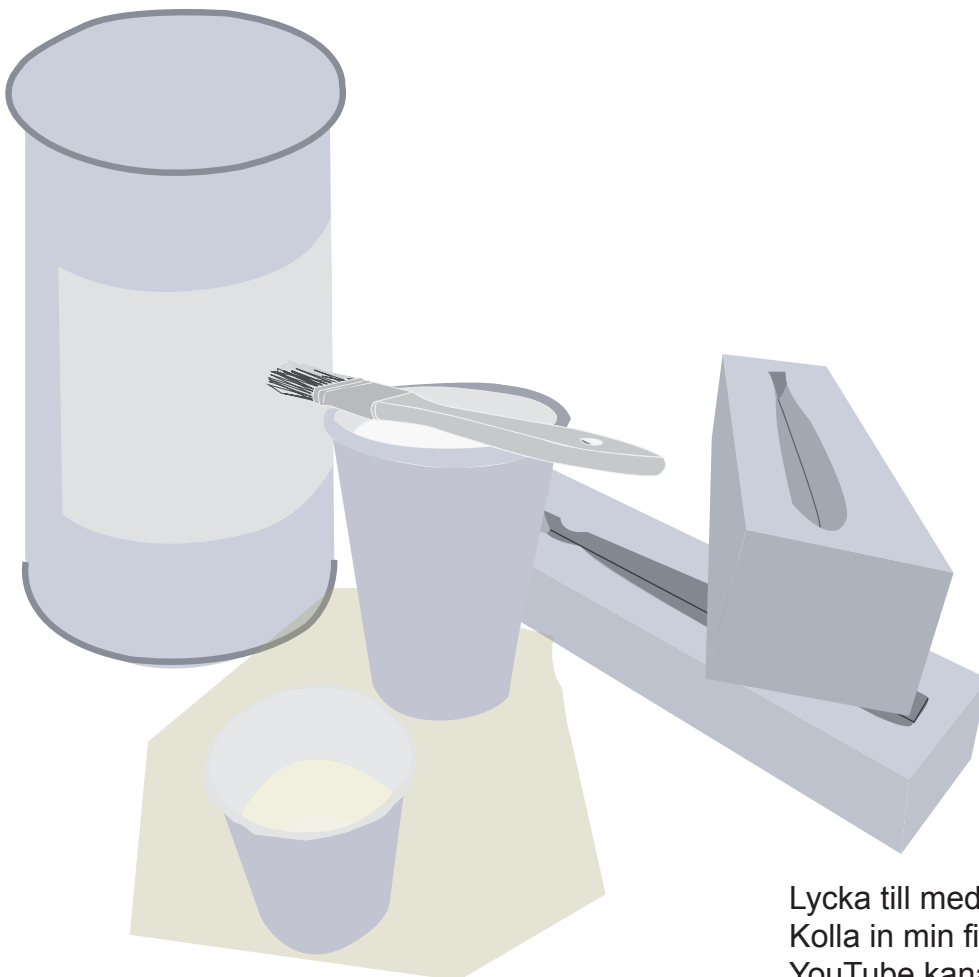
Då vår silikon är ekologisk och innehåller mindre mängd silikonolja blir de känsligare mot aerosoler bland annat. Aerosoler finns främst i sprayburkar.

Vad som kan hända är ifall du lackar din master med en spraylack som innehåller aerosoler så kan det bli en kemisk reaktion mellan mastern och silikonet, det härdar inte.

Till exempel vet vi att Biltemas klarlack inte fungerar.

Som slut finish på din master kan du använda epoxilack, kom då ihåg att ifall du använt sprutspackel eller någon annan primer så måste du låta den torka ut helt och hållet. Det brukar ta minst 24 H i rumstemperatur. Om du inte gör detta finns det en stor risk att du får "fish eye" i epoxin då primer innehåller thinner eller liknade som är oljebaserat. Olja och Epoxi är absolut inte kompisar, epoxin rinner av.

Innan du börjar gjuta i din nya form kan du smörja den på insidan försiktigt med någon sorts olja (matolja ) eller 5-56 för att få upp glansen på dina jiggur.



Lycka till med dina formtagningar och ha kul!  
Kolla in min film om silikon som ligger på min  
YouTube kanal

<https://www.youtube.com/user/svartzonker>

*Svartzonker.*